



सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम मंत्रालय
DEVELOPMENT COMMISSIONER
MINISTRY OF MICRO, SMALL & MEDIUM
ENTERPRISES

MSME TECHNOLOGY CENTRE



Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

कृपया संदर्भएसटीटी/एलटीटी/प्रशिक्षता/ओईएम योग्यता फाइल के लिए दिशानिर्देश

योग्यता फाइल

तकनीकी पर्यवेक्षक- उन्नत फुटवियर प्रौद्योगिकी

- अल्पकालिक प्रशिक्षण (एसटीटी/) दीर्घकालिक प्रशिक्षण (LTT) शागिर्दी
 अपस्किनिंग दोहरी/फ्लेक्सी योग्यता टीओटी के लिए ToA के लिए
 सामान्य बहु-कौशल (एमएस) क्रॉस सेक्टरियल (सीएस) भविष्य के कौशल ओईएम

एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर: 5.0

प्रस्तुतकर्ता:

एमएसएमई प्रौद्योगिकी केंद्र

डीसी एमएसएमई कार्यालय, सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय

भारत सरकार

ए-विंग, 7वां तल, निर्माण भवन, मौलाना आज़ाद रोड

नई दिल्ली-110108

संपर्क नंबर +91-674-2654700

ईमेल-msmetcab@gmail.com

विषयसूची

खंड 1: मूल विवरण	3
खंड 2: मॉड्यूल सारांश.....	6
योग्यताओं की संख्या.....	6
अनिवार्य एनओएस/एस:	6
वैकल्पिक एनओएस/एस:.....	6
वैकल्पिक संख्या/संख्याएँ:	7
मूल्यांकन - न्यूनतम योग्यता प्रतिशत.....	7
अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधी	8
अनुभाग 4: मूल्यांकन संबंधी.....	8
धारा 5: योग्यता की आवश्यकता का साक्ष्य.....	9
खंड 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज जाँच सूची	9
अनुलग्नक: स्तर का साक्ष्य	10
अनुलग्नक: उपकरण और उपस्कर (प्रयोगशाला सेट-अप).....	12
अनुलग्नक: उद्योग सत्यापन सारांश	14
अनुलग्नक: प्रशिक्षण एवं रोजगार विवरण	15
अनुलग्नक: विस्तृत मूल्यांकन मानदंड	16
अनुलग्नक: मूल्यांकन रणनीति	21
अनुलग्नक: मिश्रित शिक्षा	22
अनुलग्नक: संक्षिप्त नाम और शब्दावली	23

खंड 1: मूल विवरण

1. योग्यता का नाम	<p>तकनीकी पर्यवेक्षक-<u>उन्नत फुटवियर प्रौद्योगिकी/तकनीकी पर्यवेक्षक - उत्पाद विकास और उत्पादन</u></p> <p><u>फुटवियर निर्माण और गुणवत्ता नियंत्रण विशेषज्ञ</u></p>	
2. क्षेत्र/क्षेत्रों	चमड़ा	
3. योग्यता का प्रकार: <input checked="" type="checkbox"/> नया <input type="checkbox"/> संशोधित <input type="checkbox"/> इसमें ऐच्छिक/विकल्प है <input type="checkbox"/> ओईएम	एनक्यूआर कोड एवं मौजूदा/पिछली योग्यता का संस्करण: ((अनुमोदित होने पर, पिछले में परिवर्तन)	योग्यता मौजूदा/पिछले संस्करण का नाम: - <u>तकनीकी पर्यवेक्षक- उन्नत फुटवियर प्रौद्योगिकी/ तकनीकी पर्यवेक्षक - उत्पाद विकास और विनिर्माण</u> <u>तकनीकी पर्यवेक्षक-जूते निर्माण और गुणवत्ता नियंत्रण विशेषज्ञ</u>
4. a. OEM नाम ख. योग्यता नाम (जहाँ भी लागू हो)	ना -	
5. राष्ट्रीय योग्यता रजिस्टर (NQR) कोड और संस्करण (एनएसक्यूसी अनुमोदन के बाद जारी किया जाएगा)	क्यूजी-05-एलटी-04166-2025-वी1-एमएसएमईटीसी	6. एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर: 5.0
7. पुरस्कार (प्रमाणपत्र/डिप्लोमा/एडवांस डिप्लोमा/कोई अन्य)(जहाँ भी लागू हो, बहु प्रवेश/निकास का भी उल्लेख करें तथा अनुलग्नक में विवरण प्रदान करें)		
8. योग्यता का संक्षिप्त विवरण	<p>इस योग्यता को प्राप्त करने वाले शिक्षार्थी फुटवियर और संबद्ध क्षेत्रों के डिजाइनिंग और पैटर्न कटिंग, क्लिकिंग, क्लोजिंग और लासर्टिंग मेकिंग और फिनिशिंग क्षेत्रों में सक्षम होते हैं और फुटवियर क्षेत्र के उत्पादन, गुणवत्ता, डिजाइनिंग और मर्केडाइजिंग क्षेत्रों में नौकरी पा सकते हैं और उद्यमी भी बन सकते हैं।</p> <p>योग्य शिक्षार्थी जूते का डिजाइन तैयार करने, जूते के ऊपरी हिस्से को काटने और जोड़ने तथा जूते की टिकाऊपन और फिनिशिंग करने में सक्षम होते हैं।</p>	
9. छात्र/प्रशिक्षु/शिक्षार्थी/कर्मचारी के लिए प्रवेश हेतु पात्रता मानदंड	क. प्रवेश योग्यता और प्रासंगिक अनुभव: 10वीं कक्षा के बाद 3 वर्षीय डिप्लोमा पूरा किया हो / प्रथम वर्ष पूरा किया हो वर्ष यूजी या समकक्ष ख. आयु: 18 से 35 वर्ष	

10. इस योग्यता के लिए आवंटित क्रेडिट, मूल्यांकन के अधीन (राष्ट्रीय क्रेडिट फ्रेमवर्क (एनसीआरएफ) के अनुसार)	40	11. सामान्य लागत मानदंड श्रेणी (I/II/III) (जहाँ भी लागू हो): मैं																								
12. इस योग्यता पर प्रशिक्षण लेने के लिए कोई लाइसेंसिंग आवश्यकताएं (जहाँ भी लागू हो)	ना																									
13. प्रशिक्षण वितरण के तरीकों के अनुसार प्रशिक्षण अवधि (निर्दिष्ट करें कुल अवधि चयनित प्रशिक्षण वितरण मोड के अनुसार और योग्यता की आवश्यकता के अनुसार)	<input type="checkbox"/> ऑफलाइन <input type="checkbox"/> ऑनलाइन <input checked="" type="checkbox"/> मिश्रित <table border="1" data-bbox="761 422 2049 694"> <thead> <tr> <th>प्रशिक्षण वितरण मोड</th> <th>लिखित (घंटे)</th> <th>व्यावहारिक (घंटे)</th> <th>OJT अनिवार्य (घंटे)</th> <th>OJT अनुशंसित (घंटे)</th> <th>कुल (घंटे)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>कक्षा (ऑफलाइन)</td> <td>132</td> <td>630</td> <td>240</td> <td>-</td> <td>1002</td> </tr> <tr> <td>ऑनलाइन</td> <td>198</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>198</td> </tr> <tr> <td>कुल</td> <td>330</td> <td>630</td> <td>240</td> <td></td> <td>1200</td> </tr> </tbody> </table> <p>(विवरण के लिए मिश्रित शिक्षण अनुलग्नक देखें)</p>		प्रशिक्षण वितरण मोड	लिखित (घंटे)	व्यावहारिक (घंटे)	OJT अनिवार्य (घंटे)	OJT अनुशंसित (घंटे)	कुल (घंटे)	कक्षा (ऑफलाइन)	132	630	240	-	1002	ऑनलाइन	198	-	-	-	198	कुल	330	630	240		1200
प्रशिक्षण वितरण मोड	लिखित (घंटे)	व्यावहारिक (घंटे)	OJT अनिवार्य (घंटे)	OJT अनुशंसित (घंटे)	कुल (घंटे)																					
कक्षा (ऑफलाइन)	132	630	240	-	1002																					
ऑनलाइन	198	-	-	-	198																					
कुल	330	630	240		1200																					
14. एनसीओ/आईएससीओ कोड/कोडों के अनुरूप (यदि कोई कोड उपलब्ध न हो तो उसका उल्लेख करें)	7536.0100 / मोची																									
15. योग्यता प्राप्त करने के बाद प्रगति पथ (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	सहायक तकनीकी प्रबंधक																									
16. अन्य भारतीय भाषाएँ जिनमें योग्यता एवं मॉडल पाठ्यक्रम प्रस्तुत किया जा रहा है	अंग्रेजी और हिंदी																									
17. क्या एनक्यूआर पर समान योग्यता(एं) उपलब्ध है - यदि हां, तो इस योग्यता का औचित्य बताएं?	<input type="checkbox"/> हाँ <input checked="" type="checkbox"/> समान योग्यताओं का कोई URL नहीं:																									
18. क्या यह नौकरी विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त है	<input checked="" type="checkbox"/> हाँ <input type="checkbox"/> नहीं यदि "हाँ", तो विकलांगता का लागू प्रकार निर्दिष्ट करें: एलए, एलएफ, एलवी, एलवाई, एलडी, बीबी																									
19. महिलाओं की भागीदारी को कैसे प्रोत्साहित किया जाएगा	सीटें सरकारी मानदंडों के अनुसार आरक्षित हैं।																									
20. क्या हरियाली/पर्यावरण स्थिरता पहलुओं को शामिल किया गया है (उस NOS/मॉड्यूल को निर्दिष्ट करें जो इसे कवर करता है)	<input checked="" type="checkbox"/> हाँ <input type="checkbox"/> नहीं उक्त पहलू को QMS/QT टूलस नामक मॉड्यूल में शामिल किया गया है।																									
21. क्या योग्यता स्कूल/कॉलेजों में प्रदान करने के लिए उपयुक्त है	स्कूलों <input checked="" type="checkbox"/> हाँ <input type="checkbox"/> कोई कॉलेज नहीं <input checked="" type="checkbox"/> हाँ <input type="checkbox"/> नहीं																									

22. प्रस्तुतकर्ता/पुरस्कार देने वाली संस्था एसपीओसी का नाम और संपर्क विवरण (सीएस या एमएस के मामले में, लीड एबी और सहायक एबी दोनों का विवरण प्रदान करें)	नाम: श्री. विजय महिपतराव बनकर संपर्क नंबर +0755 3501078 ईमेल-msmetcab@gmail.com	
23. एनएसक्यूसी द्वारा अंतिम अनुमोदन तिथि: 8वांमई 2025	24. वैधता अवधि: 3 वर्ष	25. अगली समीक्षा तिथि: 8वांमई 2025

NSQC APPROVED

खंड 2: मॉड्यूल सारांश

योग्यताओं की संख्या

(असाधारण मामलों में इन्हें घटक के रूप में वर्णित किया जा सकता है)

अनिवार्य एनओएस/एस:

एनओएस/मॉड्यूल स्तर पर प्रशिक्षण अवधि और मूल्यांकन मानदंड निर्दिष्ट करें। अधिक जानकारी के लिए पाठ्यक्रम दस्तावेज देखें।

वां।-लिखितप्र.-व्यावहारिकओजेटी-काम परआदमी।-अनिवार्य प्रशिक्षणरिक.-अनुशंसितपरियोजना-परियोजना

एसएल संख्या	एनओएस/मॉड्यूल का नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (यदि लागू हो)	मुख्य/न मुख्य	एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफएलईवीएल	क्रेडिट के अनुसार एनसीआरएफ	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					मूल्यांकन अंक						
						वां।	प्र.	ओजेटी-आदमी।	ओजेटी-रिक.	कुल	वां।	प्र.	परियोजना	सलाम	कुल	महत्व (%) (अगर लागू)	
	सेमेस्टर-I																
1.	पैर फिजियोलॉजी और फुटवियर विज्ञान	एमएसएमई/पीडीएफटी/01	मुख्य	5	7	30	180	-	-	210	100	100	-	-	200		
2.	जूते की सामग्री	एमएसएमई/पीडीएफटी/02	मुख्य	5	2	60	-	-	-	60	100	-	-	-	100		
3.	सामग्री काटना TECHNIQUES	एमएसएमई/पीडीएफटी/03	मुख्य	5	4	30	90	-	-	120	100	100	-	-	200		
4.	ऊपरी निर्माण TECHNIQUES	एमएसएमई/पीडीएफटी/04	मुख्य	5	7	30	180	-	-	210	100	100	-	-	200		
अवधि (घंटों में) / कुल अंक						20	150	450	0	0	600	400	300	0	0	700	
	सेमेस्टर II																
5.	जूते असेंबलिंग TECHNIQUES	एमएसएमई/पीडीएफटी/05	मुख्य	5	7	30	180	-	-	210	100	100	-	-	200		
6.	उभरती हुई प्रौद्योगिकी	एमएसएमई/पीडीएफटी/06	मुख्य	5	1	30	0	-	-	30	100	-	-	-	100		
7.	अनुप्रयुक्त प्रबंधन	एमएसएमई/पीडीएफटी/07	न मुख्य	5	2	60	0	-	-	60	100	-	-	-	100		
8.	क्यूएमएस / क्यूटी उपकरण	एमएसएमई/पीडीएफटी/08	न मुख्य	5	1	30	0	-	-	30	100	-	-	-	100		
9.	रोजगार योग्यता कौशल	एमएसएमई/ईएस/01	न मुख्य	5	1	30	0	-	-	30	100	-	-	-	100		
10.	OJT- इनप्लान्ट प्रशिक्षण	एमएसएमई/पीडीएफटी/ 10	मुख्य	5	8	0	0	240	-	240	-	100	-	-	100		
अवधि (घंटों में) / कुल अंक						20	180	180	240	0	600	500	200	0	0	700	

वैकल्पिक एनओएस/एस: एनए

क्र. सं.	एनओएस/मॉड्यूल का नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (अगर लागू)	मुख्य/न मुख्य	एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर	क्रेडिट के अनुसार एनसीआरएफ	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					मूल्यांकन अंक				
						वां।	प्र.	ओजेटी-आदमी।	ओजेटी-रिक.	कुल	वां।	प्र.	परियोजना	सलाम	कुल
1.															
2.															
अवधि (घंटों में) / कुल अंक															

वैकल्पिक संख्या/संख्या: लागू नहीं

क्र. सं.	एनओएस/मॉड्यूल का नाम	एनओएस/मॉड्यूल कोड और संस्करण (अगर लागू)	मुख्य/न मुख्य	एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर	क्रेडिट के अनुसार एनसीआरएफ	प्रशिक्षण अवधि (घंटे)					मूल्यांकन अंक				
						वां।	प्र.	ओजेटी-आदमी।	ओजेटी-रिक.	कुल	वां।	प्र.	परियोजना	सलाम	कुल
1.															
2.															
अवधि (घंटों में) / कुल अंक															

मूल्यांकन - न्यूनतम योग्यता प्रतिशत

कृपया निर्दिष्ट करेंकोई भीनिम्न में से:

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत - योग्यता स्तर पर कुल: (मूल्यांकन में सफलतापूर्वक उत्तीर्ण होने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को योग्यता स्तर पर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना होगा।)

सैद्धांतिक परीक्षा उत्तीर्ण करने के लिए न्यूनतम अंक: 40%

व्यावहारिक परीक्षा उत्तीर्ण करने के लिए न्यूनतम अंक: 60%

न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत - एनओएस/मॉड्यूल-वार: (मूल्यांकन में सफलतापूर्वक उत्तीर्ण होने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक अनिवार्य और चयनित वैकल्पिक एनओएस/मॉड्यूल में निर्दिष्ट न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत अंक प्राप्त करना होगा।)

सैद्धांतिक परीक्षा उत्तीर्ण करने के लिए न्यूनतम अंक: 40%

व्यावहारिक परीक्षा उत्तीर्ण करने के लिए न्यूनतम अंक: 60%

अनुभाग 3: प्रशिक्षण संबंधी

1.	प्रशिक्षक की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	फुटवियर टेक्नोलॉजी में डिप्लोमा/डिग्री या समकक्ष, प्रासंगिक नौकरी की भूमिका में आवश्यक व्यावहारिक कौशल और ज्ञान के साथ कम से कम एक स्तर ऊपर अर्थात स्तर 5.5 5.0 संबंधित क्षेत्र में बीए और उससे अधिक और एमएसएमई या किसी प्रतिष्ठित उद्योग के टूल रूम/प्रौद्योगिकी केंद्र में न्यूनतम 2 वर्ष का अनुभव, या एनसीवीईटी के टीओटी दिशानिर्देश के अनुसार प्रशिक्षक बन जाएगा।
2.	मास्टर ट्रेनर की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	फुटवियर टेक्नोलॉजी में डिग्री या समकक्ष के साथ एमएसएमई या किसी प्रतिष्ठित उद्योग के टूल रूम/टेक्नोलॉजी सेंटर से उत्पादन/प्रशिक्षण/डिजाइन विभाग में 3 से 5 वर्ष का अनुभव मास्टर ट्रेनर के रूप में या एनसीवीईटी के टीओटी दिशानिर्देश के अनुसार होगा।
3.	प्रशिक्षण के लिए आवश्यक उपकरण और सामग्री	<input checked="" type="checkbox"/> हाँ <input type="checkbox"/> नहीं (यदि हां, तो विवरण अनुलग्नक में दिया जाए)
4.	संशोधित योग्यता के मामले में, प्रशिक्षक के लिए आवश्यक किसी भी अपस्किंग का विवरण	हाँ

अनुभाग 4: मूल्यांकन संबंधी

1.	संबंधित क्षेत्र में मूल्यांकनकर्ता की योग्यता और अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	फुटवियर टेक्नोलॉजी में डिप्लोमा/डिग्री या समकक्ष, साथ ही एमएसएमई या किसी प्रतिष्ठित उद्योग के टूल रूम/टेक्नोलॉजी सेंटर से उत्पादन/प्रशिक्षण/डिजाइन विभाग में 3 वर्ष का अनुभव। केवल (TOA) प्रमाणित मूल्यांकनकर्ता ही मूल्यांकन कर सकेंगे।
2.	प्रॉक्टर की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	फुटवियर टेक्नोलॉजी में डिग्री या समकक्ष, एमएसएमई या किसी प्रतिष्ठित उद्योग के टूल रूम/प्रौद्योगिकी केंद्र से उत्पादन/प्रशिक्षण/डिजाइन विभाग में 5 वर्ष का अनुभव।
3.	प्रमुख मूल्यांकनकर्ता/प्रॉक्टर की योग्यता और संबंधित क्षेत्र में अनुभव (वर्षों में) (एनसीवीईटी दिशानिर्देशों के अनुसार)	एमएसएमई या किसी प्रतिष्ठित उद्योग के टूल रूम/प्रौद्योगिकी केंद्र से उत्पादन/प्रशिक्षण/डिजाइन विभाग में न्यूनतम 5 वर्ष के अनुभव के साथ प्रासंगिक विषय में स्नातकोत्तर।

4.	मूल्यांकन मोड (मूल्यांकन मोड निर्दिष्ट करें)	सिद्धांत - ऑनलाइन या ऑफलाइन व्यावहारिक - ऑफलाइन
5.	मूल्यांकन के लिए आवश्यक उपकरण और सामग्री	<input checked="" type="checkbox"/> प्रशिक्षण के समान <input checked="" type="checkbox"/> हाँ <input type="checkbox"/> नहीं (विवरण अनुलग्नक में दिया जाए - यदि यह मूल्यांकन के लिए अलग है)

धारा 5: योग्यता की आवश्यकता का प्रमाण

अनुलग्नक/सहायक दस्तावेज़ का नाम प्रदान करें।

1.	नवीनतम कौशल अंतर अध्ययन (2 वर्ष से अधिक पुराना नहीं) (हाँ/नहीं):हाँ
2.	नवीनतम बाजार अनुसंधान रिपोर्ट या कोई अन्य स्रोत (2 वर्ष से अधिक पुराना नहीं) (हाँ/नहीं):हाँ
3.	सरकारी/उद्योग पहल/आवश्यकता (हाँ/नहीं):हाँ
4.	प्रदान किए गए उद्योग सत्यापन की संख्या:30
5.	प्रशिक्षित एवं नियोजित किये जाने वाले व्यक्तियों की अनुमानित संख्या:40 प्रति वर्ष
6.	संबंधित मंत्रालय/राज्य विभागों के साथ सहमति/परामर्श का साक्ष्य:हाँ यदि "नहीं", तो क्यो:

अनुभाग 6: अनुलग्नक और सहायक दस्तावेज़ जाँच सूची

अनुलग्नक नाम / सहायक दस्तावेज़ फाइल नाम निर्दिष्ट करें

1.	अनुलग्नक:एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ स्तर का औचित्य एनसीआरएफ स्तर/एनएसक्यूएफ विवरणको पर आधारित (अनिवार्य)	अनुलग्नक I
2.	अनुलग्नक:योग्यता के लिए प्रासंगिक उपकरणों और उपकरणों की सूची (ऑनलाइन पाठ्यक्रम के मामले को छोड़कर, अनिवार्य)	अनुलग्नक II
3.	अनुलग्नक:विस्तृत मूल्यांकन मानदंड (अनिवार्य)	अनुलग्नक III
4.	अनुलग्नक:मूल्यांकन रणनीति (अनिवार्य)	अनुलग्नक IV
5.	अनुलग्नक:डिजिटल और ऑनलाइन मीडिया के माध्यम से होने वाला औपचारिक शैक्षणिक कार्यक्रम (अनिवार्य, यदि चयनित वितरण पद्धति "मिश्रित शिक्षण" है)	अनुलग्नक V
6.	अनुलग्नक:एकाधिक प्रवेश-निकास विवरण (अनिवार्य, यदि योग्यता में एक से अधिक प्रवेश-निकास है)	ना
7.	अनुलग्नक:संक्षिप्त नाम और शब्दावली (वैकल्पिक)	अनुलग्नक VI

8.	सहायक दस्तावेज:आदर्श पाठ्यक्रम(अनिवार्य - सार्वजनिक दृश्य)	अनुलग्नक VII
9.	सहायक दस्तावेज:कैरिअर की प्रगति(अनिवार्य - सार्वजनिक दृश्य)	पकृपया अनुभाग 1 में क्रम संख्या 15 देखें: मूल विवरण (योग्यता प्राप्त करने के बाद प्रगति पथ) क्यू
10.	सहायक दस्तावेज:व्यावसायिक मानचित्र(अनिवार्य)	
11।	सहायक दस्तावेज:मूल्यांकन एसओपी(अनिवार्य)	
12.	कोई अन्य दस्तावेज जो आप प्रस्तुत करना चाहते हैं:	ना

अनुलग्नक: सूत्र का साक्ष्य

एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ सूत्र विवरणक	नौकरी की भूमिका/योग्यता के परिणाम की प्रमुख आवश्यकताएं	नौकरी की भूमिका/परिणाम एनसीआरएफ से कैसे संबंधित है/एनएसक्यूएफ सूत्र डिस्क्रिप्टर	एनसीआरएफ/एनएसक्यूएफ सूत्र
व्यावसायिक सैद्धांतिक ज्ञान/प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"> ● पैर की शारीरिक रचना और पैर प्रोफाइल की संरचना के अध्ययन के क्षेत्र में बुनियादी उत्पाद ज्ञान को समझना और समझाना। ● उत्पादकता, गुणवत्ता उपकरणों की अवधारणा को समझे और समझाएं, तथा उत्पादकता और गुणवत्ता में सुधार के लिए इन्हें दिन-प्रतिदिन के कार्यों में लागू करें। 	अपनी पढ़ाई के दौरान, उम्मीदवार को फुटवियर क्षेत्र में व्यवसाय चलाने से संबंधित पर्यावरणीय मुद्दों की विस्तृत जानकारी और कौशल प्राप्त होता है। वह समय-समय पर जूता उद्योग से जुड़ी विभिन्न नियमित और गैर-नियमित गतिविधियों के साथ-साथ कानूनी और सामाजिक आवश्यकताओं पर संकायों, सहपाठियों, अतिथि विशेषज्ञों, उद्योगपतियों और पेशेवरों के साथ बातचीत करता है और अपनी दक्षताओं को समृद्ध करता है। यह एनएसक्यूएफ के सूत्र 5 की आवश्यकताओं के अनुरूप है।	5
व्यावसायिक और तकनीकी कौशल/ विशेषज्ञता/ व्यावसायिक ज्ञान	<ul style="list-style-type: none"> ● विभिन्न फुटवियर निर्माण सामग्री और निर्माण के बारे में सैद्धांतिक ज्ञान प्राप्त करना। ● विनिर्माण प्रक्रिया में एसओपी के बारे में सैद्धांतिक ज्ञान को समझना। ● फुटवियर निर्माण में प्रयुक्त विभिन्न मशीनरी के बारे में सैद्धांतिक ज्ञान प्राप्त करना। ● फुटवियर उद्योग में अपनाई जाने वाली विपणन और कारखाना नियोजन तकनीकों के बारे में सैद्धांतिक ज्ञान को समझना। 	<p>उम्मीदवार को सैद्धांतिक कक्षाओं, पुस्तकालय में संदर्भ, कार्यशालाओं/सेमिनारों, कारखानों के दौरे, अंतरराष्ट्रीय और राष्ट्रीय प्रदर्शनियों/व्यापार मेलों में भाग लेने के साथ-साथ इस क्षेत्र में विभिन्न व्यक्तित्वों के साथ बातचीत करते हुए फुटवियर डिजाइनिंग और विनिर्माण प्रौद्योगिकी के व्यापक सैद्धांतिक ज्ञान से अच्छी तरह से परिचित होना चाहिए।</p> <p>इस प्रकार वह फुटवियर और संबद्ध विषय के विशिष्ट क्षेत्र में व्यापक ज्ञान प्राप्त करने में सक्षम है और एनएसक्यूएफ के सूत्र 5 की आवश्यकताओं को पूरा करता है।</p>	5

<p>रोजगार की तैयारी और उद्यमशीलता</p> <p>कौशल एवं मानसिकता/व्यावसायिक कौशल</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● विभिन्न फुटवियर निर्माण सामग्री और निर्माण के बारे में व्यावहारिक ज्ञान प्राप्त करना। ● विनिर्माण प्रक्रिया में एसओपी के बारे में व्यावहारिक ज्ञान होना। ● फुटवियर निर्माण में प्रयुक्त विभिन्न मशीनरी के बारे में व्यावहारिक ज्ञान प्राप्त करना। ● फुटवियर उद्योग में अपनाई जाने वाली विपणन और कारखाना नियोजन तकनीकों के बारे में व्यावहारिक ज्ञान प्राप्त करना। 	<p>व्यावहारिक प्रशिक्षण और अनुभव के माध्यम से, उम्मीदवार अपनी पढ़ाई के दौरान विभिन्न प्रकार के फुटवियर डिजाइन और निर्माण का कौशल विकसित करता है। वह परिचालन के विभिन्न चरणों में कार्य की विषयवस्तु को समझने, विभिन्न मुद्दों का विश्लेषण करने, किसी भी पहचानी गई समस्या के लिए वैकल्पिक उपाय और समाधान खोजने, उपयुक्त उपाय को लागू करने और तदनुसार प्रक्रिया को मानकीकृत करने में सक्षम होता है। इस प्रकार, वह एनएसक्यूएफ के स्तर 5 की आवश्यकताओं को पूरा करने में सक्षम होता है।</p>	<p>5</p>
<p>व्यापक शिक्षण परिणाम/मुख्य कौशल</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● सुरक्षित कार्य पद्धतियों, पर्यावरण विनियमन और हाउसकीपिंग को पहचानने और उनका अनुपालन करें। ● एक टीम में काम करें, आवश्यक स्पष्टता के साथ संवाद करने के लिए सॉफ्ट स्किल्स, तकनीकी अंगरेजी को समझें और उसका अभ्यास करें। ● प्रबंधन के कार्य और मूल सिद्धांत। ● उद्यमिता विकास और व्यवसाय योजना में ज्ञान। 	<p>पीडीएफटी करने के बाद, उम्मीदवार उस सामाजिक-राजनीतिक, तकनीकी और प्रबंधकीय परिवेश को समझने की क्षमता विकसित करता है जहाँ फुटवियर उद्योग संचालित होता है और आधुनिक फुटवियर उद्योग को चलाने के लिए उभरती चुनौतियों का सामना करने हेतु स्वयं को तैयार करता है। अपनी पढ़ाई के दौरान, वह सामाजिक-राजनीतिक और प्राकृतिक परिवेश की समझ, सूचना को व्यवस्थित करने, संचार और प्रस्तुति कौशल, विश्लेषणात्मक, व्याख्या और निष्कर्ष निकालने तथा रिपोर्टिंग कौशल जैसे अच्छे तार्किक और गणितीय कौशल विकसित करता है, जो जूता उद्योग में एक सफल टेक्नो-मैनेजर के लिए अत्यंत आवश्यक है।</p>	<p>5</p>
<p>जिम्मेदारी</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● स्वतंत्र रूप से कार्य करें और समूह के आउटपुट और विकास की पूरी जिम्मेदारी के साथ टीम के सदस्यों का मार्गदर्शन करें। 	<p>एक टेक्नो-मैनेजर अपनी योग्यता, आयु और अनुभव के आधार पर जूता उद्योग में लोगों के एक बड़े समूह द्वारा गुणवत्तापूर्ण उत्पाद तैयार करने हेतु आवश्यक नेतृत्व कौशल से संपन्न होता है। एक मध्यम श्रेणी प्रबंधक होने के नाते, वह स्वयं प्रेरित होता है और अपने सहकर्मियों के लिए संगठनात्मक लक्ष्य को प्रभावी और कुशल तरीके से प्राप्त करने हेतु एक प्रेरक और मार्गदर्शक शक्ति होता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> ● उत्पादन गतिविधि की योजना बनाने के लिए ● किसी दिए गए कार्य के लिए जनशक्ति की आवश्यकता की योजना बनाना। ● उपयुक्त विनिर्देशों और सोर्सिंग के साथ सामग्री की आवश्यकता की योजना बनाना। ● संचालन के अनुक्रम को परिभाषित और व्यवस्थित करने के लिए, 	<p>5</p>

		<p>जनशक्ति और मशीनों को उचित क्रम में व्यवस्थित करना</p> <ul style="list-style-type: none"> कार्य योजना तैयार करना तथा प्रत्येक प्रचालन केन्द्र के लिए लक्ष्य निर्धारित करना। निर्धारित लक्ष्यों/योजनाओं के अनुरूप कार्य की प्रगति पर नियंत्रण एवं निगरानी रखना। उत्पादन प्रक्रिया में आने वाली समस्याओं/बाधाओं की पहचान करना तथा उचित उपचारात्मक उपाय सुझाना। प्रगति/विकास/बाधाओं की रिपोर्ट उच्च प्रबंधन या जिम्मेदार अनुभागों को तुरंत देना। कार्यकुशलता में सुधार के लिए श्रमिकों और कनिष्ठों को प्रशिक्षित करना और पुनः प्रशिक्षित करना।
--	--	--

अनुलग्नक: उपकरण और उपस्कर (प्रयोगशाला सेट-अप)

उपकरणों और उपकरणों की सूचीबद्ध का आकार: 40

क्र. सं.	उपकरण / उपकरण का नाम	विनिर्देश	निर्दिष्ट बैच आकार के लिए मात्रा
1	जूता डिजाइनर टूल किट	उद्योग संबंधी मानक	40 सेट
2	स्लॉट पंच सेट		40 सेट
3	घूमता हुआ पंच		40 संख्या
4	काटने वाला सरौता		40 संख्या
5	स्कू ड्राइवर्स का सेट		40 संख्या
6	क्लिकिंग चाकू		1 सेट
7	डिवाइडर		40 संख्या
8	काटती चटाई		40 संख्या
9	अंतिम		40 संख्या
10	चाकू		40 जोड़ी
11	कार्बोरेडम पत्थर		40 संख्या
12	चमड़ा काटने वाला चाकू		40 संख्या
13	अंकन सुई		40 संख्या
14	ट्रिमर		40 संख्या
15	कडप्पा पत्थर		40 संख्या
16	कैची		40 संख्या
17	चमड़े की मोटाई मापने वाला गेज		2 सेट

18	गोद कंटेनर और गोद ब्रश	40 संख्या
19	रखरखाव उपकरण किट	5 सेट
20	पॉलीप्रोपाइलीन बोर्ड	10 संख्या
21	हथौड़ा	40 संख्या
	मशीन का नाम	
22	जूता CAD सॉफ्टवेयर	10 लाइसेंस
23	कटिंग प्लॉटर	1 नहीं
24	क्लिकिंग मशीन 22 टन दबाव	2 संख्या
25	बीम काटने की मशीन	1 नहीं
26	ऊपरी विभाजन एम/सी	1 नहीं
27	मुद्रांकन मशीन	1 नहीं
28	एमबॉसिंग एम/सी	1 नहीं
29	एज बर्निंग मशीन	1 नहीं
30	रोलर फ्यूजिंग मशीन लाइनिंग/इस्त्री मशीन	1 नहीं
31	ऊपरी स्किविंग मशीन	2 संख्या
32	फ्लैट बेड सिंगल सुई सिलाई मशीन	3 संख्या
33	सीम रबिंग एम/सी	1 नहीं
34	स्वचालित सीमेट किनारा तह मशीन	1 नहीं
35	आईलेटिंग एम/सी	1 नहीं
36	टो पफ अटैचिंग एम/सी	1 नहीं
37	ज़िग-ज़ैग सिलाई मशीन	2 संख्या
38	हेवी ड्यूटी ज़िग ज़ैग एम/सी	1 नहीं
39	पोस्ट बेड सिंगल नीडल सिलाई मशीन	10 संख्या
40	सिलेडर बेड सिंगल नीडल बाइंडिंग सिलाई मशीन	1 नहीं
41	पोस्ट बेड डबल सुई सिलाई मशीन	5 संख्या
42	स्ट्रोबेल एम/सी	1 नहीं
43	ट्रिमिंग मशीन	1 नहीं
44	एकमात्र सिलाई मशीन में	1 नहीं
45	मोकासिन सिलाई मशीन	1 नहीं
46	शैक रिवेटिंग एम/सी	1 नहीं
47	हेवी ड्यूटी स्किविंग एम/सी	1 नहीं
48	इनसोल मोल्डिंग एम/सी	1 नहीं
49	इनसोल बेवेलिंग एम/सी	1 नहीं
50	काउंटर मोल्डिंग मशीन	1 नहीं
51	वैम्प कंडीशनिंग मशीन	1 नहीं
52	पैर की अंगुली स्थायी एम/सी	1 नहीं
53	एड़ी मलिंग	1 नहीं
54	सीट लास्टिंग एम/सी	1 नहीं
55	सीट प्रेसिंग/हील क्राउनिंग मशीन	1 नहीं

56	पाउंडिंग एम/सी		1 नहीं
57	इस्त्री मशीन		1 नहीं
58	हॉट एयर ब्लोअर एम/सी		1 नहीं
59	गर्म इस्त्री बंदूक		1 नहीं
60	हीट सेटिंग एम/सी		1 नहीं
61	रफिंग मशीन		2 संख्या
62	सुखाने और गर्मी पुनः सक्रियण मशीन		1 नहीं
63	कवर के साथ सोल अटैचिंग मशीन		1 नहीं
64	एज क्लीनिंग मशीन		1 नहीं
65	चिलिंग मशीन		1 नहीं
66	डी-लास्टिंग मशीन		1 नहीं
67	हील नेलिंग मशीन		1 नहीं
68	ब्रशिंग और पॉलिशिंग		1 नहीं
69	प्री-फॉर्मिंग मशीन		1 नहीं
70	सूप्रे करने का कमरा		1 नहीं
71	टेबल के साथ स्थायी जैक		10 संख्या
72	मशीन रखरखाव और इलेक्ट्रीशियन टूल किट		1 सेट
73	क्लिकिंग पैड, सूप्रे गन और अन्य उपकरण।		1 सेट
74	परीक्षण उपकरण, मोटार्ड गेज, मापने के पैमाने आदि...		1 सेट
75	कार्यशाला टेबल		20 संख्या
76	रैक		5 संख्या
	कक्षा सहायक सामग्री		
77	कंप्यूटर		20 संख्या
78	प्रक्षेपक		1 नहीं
79	प्रिंटर		1 नहीं
80	छात्र टेबल/डेस्क		14 संख्या
81	स्टाफ टेबल		1 नहीं
82	व्हाइट बोर्ड/स्मार्ट टीवी		1 नहीं
83	निशान		1 नहीं
84	डस्टर		1 नहीं

अनुलग्नक: उद्योग सत्यापन सारांश

तालिका में सभी उद्योग सत्यापनों की सारांश जानकारी प्रदान करें। OEM योग्यताओं के लिए यह आवश्यक नहीं है।

एस। नहीं	संगठन का नाम	प्रतिनिधि का नाम	पद का नाम	संपर्क पता	संपर्क फ़ोन नहीं	ईमेल आईडी	LinkedIn प्रोफाइल (अगर हो तो)
-------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	-----------	-------------------------------------

1	मेसर्स अगू सोल्स	श्री आनंदरमन	मालिक	रानीपेट	9629355755	aggssoles@yahoo.co.in	
2	मेसर्स अजंता शूज़ कंपनी	श्री के.वी. सतीश	प्रबंधक	चेन्नई	044 22383415, 9840606542	ajanthashoecompany@yahoo.co.in	
3	मेसर्स अल्फा सोल्स इंडिया प्राइवेट लिमिटेड	श्री ए. कैमल राजन	प्रबंध निदेशक	चेन्नई	914172272994	info@alfasoles.com	
4	मेसर्स ऑरोमा लेदर क्राफ्ट	श्री वी. गोपीनाथ	प्रबंध निदेशक	विल्लुपुरम	9952402964	auromaleather@gmail.com	
5	मेसर्स एवीथॉमस लेदर	श्री हबीब हुसैन	अध्यक्ष	चेन्नई	914432466773	avt@avtleather.com	
6	मेसर्स कैल्सिया फुटवियर प्राइवेट लिमिटेड	श्री डी. जोसेफ सुंदरराज	प्रबंधक मानव संसाधन एवं व्यवस्थापक	वालाजापेट	9362848721	info@calsea.in	
7	मेसर्स फ्लोरेस शू कंपनी प्राइवेट लिमिटेड	श्री बालन	सामान्य प्रबंधक	वेल्लोर	0416-2291621	factory2@florence.co.in	
8	मेसर्स फ्यूचरवेल शूज़ प्राइवेट लिमिटेड	श्री ए. हरिकृष्णन	सामान्य प्रबंधक	गुडियाट्टम	04171-225966	magesh@futurewellshoes.in	
9	मेसर्स गडसिल एक्सपोर्ट्स प्राइवेट लिमिटेड	श्री आर.टी. दिनेश	प्रबंधक	चेन्नई	044 22484191	gadsyl@gmail.com	
10	मेसर्स गिरि लेदर शूज़	श्री शंकर गणेश जे	मालिक	कावेरीपक्कम	04177-254355	girishoe@gmail.com	
11	मेसर्स गुड लेदर शूज़ प्राइवेट लिमिटेड	श्री शिव कुमार	मानव संसाधन प्रबंधक	नामचिवायपुरम	27658574 / 9626448126	corporate_hr@goodleathergroup.com	
12	मेसर्स इंटरनेशनल टैन्स (मद्रास)	श्री ई.आर.सरगुनार	मालिक	क्रोमपेट	044 2240 2839		
13	मेसर्स आईएसआईएस एक्सपोर्ट प्राइवेट लिमिटेड	श्री पी.वी. प्रताप	निदेशक	चेन्नई	044-24540530	admin@isisexport.in	
14	मेसर्स केएस इंडस्ट्रीज इंडिया प्राइवेट लिमिटेड	श्री एहतिशाम		वेल्लोर	0424-2222126/ 9629336444	shoes@kasindustries.com	
15	मेसर्स केएच एक्सपोर्ट्स इंडिया प्राइवेट लिमिटेड	श्री एस. चंद्रशेखर	उपाध्यक्ष	वेल्लोर	91 44 42206700	khshoes@khindia.com	
16	मेसर्स कोरा शूज़ (प्रा.) लिमिटेड	श्री महेश	उपाध्यक्ष	वेल्लोर	044 24781190	महेश@कोराशूज़.कॉम	
17	मेसर्स लॉयड शूज़ इंडिया प्राइवेट लिमिटेड	श्री मगेश कुमार	प्रबंध निदेशक	गुडियाट्टम	04171-221650/ 227650	mageshkumar@lloyd.com	
18	मेसर्स मोहिब शूज़ प्राइवेट लिमिटेड	श्री मुनव्वर	प्रबंधक	अम्बुर	044 2561 0296	msplhrb@mohibshoes.com	
19	मेसर्स ऑर्किड शूज़	श्री पी. उमर	प्रबंध साथी	चेन्नई	044-23802424	info@orchidshoes.co.in	
20	मेसर्स पी एंड आर इंडस्ट्रीज	श्री धनशेखर	सामान्य प्रबंधक	वेल्लोर	04172-244800	accounts@pandr.co.in	
21	मेसर्स प्राइम शूज़	श्री ए कुमारेसा पांडियन	प्रबंधक	चेन्नई	91-44-26470390	prime_shoes@yahoo.co.in	
22	मेसर्स सलीम शूज़ प्राइवेट लिमिटेड	श्री अयूब अहमद	सीईओ	चेन्नई	91-44-25611587	saalim@saalimshoes.com	
23	मेसर्स शनियो एक्सपोर्ट्स	श्रीमती आर. कन्नकी	प्रबंधक	चेन्नई	044-26640206	shaniyoinfo@vsnl.net	
24	मेसर्स गणपति एंटरप्राइज	श्रीमती एन वासुगी		चेन्नई	044-22384294	sge@hifasn.com	

25	एमएस। श्री शक्ति चमड़ा उद्योग	श्री मंसूरधर	निदेशक	चेन्नई	044 4316 2821	srishakti@srishakti.in	
26	मेसरस सुमायो शू फैब्रिक	श्री सुमी चक्रवर्ती	सामान्य प्रबंधक	तिरुवलम	0416-2236909	sumaya2@msgani.com	
27	मेसरस टाटा इंटरनेशनल लिमिटेड	श्री असलमबाशा ए	प्रबंधक मानव संसाधन एवं व्यवस्थापक	चेन्नई	91-044-42912525	tilchn.unit1@tatainternational.com	
28	मेसरस द जनरल एंड इंडस्ट्रियल लेदरस (पी) लिमिटेड	श्रीमती सुसान थॉमस	निदेशक	चेन्नई	044 2238 8626	thomas1947@gmail.com	
29	मेसरस ट्रैक शूज़ प्राइवेट लिमिटेड,	श्री गणपति		चेन्नई	044 2478 3166	trackshoes2@gmail.com	
30	मेसरस यूनिवर्सल शूज़	श्री मथीन खान	प्रबंध निदेशक	चेन्नई	044 32573457	universalshoe2011@gmail.com	
31	मेसरस विधान शूज़ प्राइवेट लिमिटेड	श्री डी. शंकर	मानव संसाधन	मेल्विशरम	04172 269555	info@vidhanshoes.com	

अनुलग्नक: प्रशिक्षण एवं रोजगार विवरण

प्रशिक्षण एवं रोजगार अनुमान:

वर्ष	कुल उम्मीदवार		औरत		विकलांग लोग	
	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार अवसर	अनुमानित प्रशिक्षण #	अनुमानित रोजगार अवसर
2023-24	40	40	4	4	-	-
2025-26	40	40	4	4	-	-
2026-27	40	40	4	4	-	-

अगले 3 वर्षों के लिए वर्षवार आंकड़े उपलब्ध कराए जाएंगे

योग्यता के पिछले संस्करणों के लिए प्रशिक्षण, मूल्यांकन, प्रमाणन और प्लेसमेंट डेटा:

योग्यता संस्करण	वर्ष	कुल उम्मीदवार				औरत				विकलांग लोग			
		प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया	प्रशिक्षित	आकलन किया	प्रमाणित	रखा गया
1.0	2019-20	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0	2020-21	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0	2021-22	11	7	7	2	-	-	-	-	-	-	-	-

केवल संशोधित योग्यताओं के लिए लागू, पिछले 3 वर्षों के लिए वर्षवार डेटा प्रदान किया जाना है।

उन योजनाओं की सूची बनाएं जिनमें योग्यता का पिछला संस्करण लागू किया गया था:

1. शून्य

योग्यताओं के पिछले संस्करणों के लिए सामग्री की उपलब्धता:

प्रतिभागी पुस्तिका सुविधाकर्ता गाइड डिजिटल सामग्री योग्यता पुस्तिका कोई और:

सामग्री जिन भाषाओं में उपलब्ध है: अंगरेजी

अनुलग्नक: विस्तृत मूल्यांकन मानदंड

प्रत्येक एनओएस/मॉड्यूल के लिए विस्तृत मूल्यांकन मानदंड निम्नानुसार है:

सेमेस्टर I

एनओएस/मॉड्यूल नाम	प्रदर्शन मानदंड/शिक्षण परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	लिखित निशान	व्यावहारिक निशान	परियोजना निशान	सलाम निशान
सेमेस्टर I					
पैर शरीर क्रिया विज्ञान और जूते विज्ञान	पैर शरीरक्रिया विज्ञान और फुटवियर विज्ञान सिद्धांत				
	पीसी 1: पैर की शारीरिक संरचना और संरचना को समझना	10	-	-	-
	पीसी 2: पैर के जोड़ों की विभिन्न प्रकार की प्रणालियाँ और गति के दौरान उनकी समन्वित कार्यप्रणाली।	10	-	-	-
	पीसी 3: पैर के विभिन्न जोड़ों पर पैर की गति की गतिशीलता की व्याख्या करें	8	-	-	-
	पीसी 4: पैर की विभिन्न वक्रता और उसकी कार्यप्रणाली, पैरों की विभिन्न परेशानियाँ और उनसे संबंधित स्वास्थ्य समस्याएँ। चाल सुधार के लिए चाल विश्लेषण।	10	-	-	-
	पीसी 5: अस्थिभंग और उसके चरणों का वर्णन करें। पैरों की समस्याओं और उनसे बचाव के लिए बरती जाने वाली सावधानियाँ।	8	-	-	-
	पीसी 6: विभिन्न फुटवियर माप प्रणालियों की आवश्यकता को समझना और एसएलएल और भूतत्ते के संदर्भ में आकार प्रणालियों के बीच तुलना करना	8	-	-	-
	पीसी 7: आवश्यकता के आधार पर फुटवियर निर्माण के लिए मोल्ड का चयन।	10	-	-	-
	पीसी 8: पैर की फिटिंग में सुधार के लिए जूते के विभिन्न मापदंडों को कैसे मापें।	10	-	-	-
	पीसी 9: ऊपरी हिस्से के डिजाइन, ऊँचाई और आकार के साथ पैर के आराम के संबंध को समझाइए। जूते के घटकों के लिए आवश्यक भौतिक गुण	10	-	-	-
	पीसी 10: फुटवियर उत्पादन के लिए टेम्पलेट तैयार करें।	8	-	-	-
	पीसी 11: सही फिटिंग वाले जूते के चयन को समझना तथा सामग्री, क्लोजर, कुशन, निर्माण आदि के संबंध में आराम समायोजन को समझना।	8	-	-	-
	फुटवियर विज्ञान व्यावहारिक				
पीसी 12: जूते के सांचे पर मास्किंग, डिजाइनिंग और ज्यामितीय रूप से समतलीकरण, जूते के विभिन्न घटकों के लिए मानक कार्यशील टेम्पलेट का त्रि-आयामी डिजाइन और विकास	-	20	-	-	
पीसी 13: विभिन्न प्रकार के जूतों के लिए मानक टेम्पलेट का निर्माण	-	7	-	-	

	पीसी 14: विभिन्न आभूषणों और सजावटी भागों का उपयोग करके शैली का सुधार	-	6	-	-
	पीसी 15: निचले हिस्से के पैटर्न का विकास	-	7	-	-
	पीसी 16: शैली या रेखा को प्रभावित किए बिना सामग्री की अर्थव्यवस्था के लिए टेम्पलेट का स्प्रिंगिंग।	-	6	-	-
	पीसी 17: उत्पन्न टेम्पलेट के मूल्यांकन के लिए प्रोटोटाइप का विकास	-	7	-	-
	पीसी 18: उत्पादन में उपयोग के लिए विशिष्ट प्रक्रियाएँ, शैली, किनारों के उपचार, पर्युक्त सामग्री और घटकों का विवरण। पूरी प्रक्रिया के दौरान संचालन की जानकारी और क्रम।	-	7	-	-
	पीसी 19: जूता डिजाइन सॉफ्टवेयर का उपयोग करके फुटवियर शैलियों के लिए टेम्पलेट का निर्माण	-	40	-	-
	कुल मार्क	100	100	ना	ना
जूते सामग्री	फुटवियर सामग्री सिद्धांत				
	पीसी 1: चमड़ा निर्माण प्रक्रिया, चमड़े में खामियों और ऊपरी चमड़े की विभिन्न श्रेणियों के साथ-साथ उनकी रासायनिक और भौतिक विशेषताओं का अवलोकन प्रदान करें।	10	-	-	-
	पीसी 2: विभिन्न प्रकार के बॉटमिंग घटकों और इसकी विनिर्माण तकनीक, गुणों और मानक परीक्षण प्रोटोकॉल के माध्यम से उन सामग्रियों की गुणवत्ता के आकलन का वर्णन करें।	20	-	-	-
	पीसी 3: सीमेंट के विभिन्न प्रकारों और आउटसोल सामग्री के चिपकने की उनकी अनुप्रयोग विधि, विभिन्न प्रकार की आउटसोल सामग्री के लिए सीमेंट का चयन और आसंजन शक्ति निर्धारित करने के लिए परीक्षण विधियों की व्याख्या करें।	15	-	-	-
	पीसी 4: विभिन्न फुटवियर घटकों के रूप में उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की गैर-सामग्रियों और उनकी संपत्ति की आवश्यकता का वर्णन करें	10	-	-	-
	पीसी 5: जूते में इस्तेमाल होने वाले विभिन्न घटकों को समझें	10	-	-	-
	पीसी 6: जूते बनाने में पर्युक्त विभिन्न ग्राइंडरियों के बारे में बताइए।	15	-	-	-
	पीसी 7: भौतिक और रासायनिक परीक्षण द्वारा जूते की सामग्री और घटकों की जांच करें।	10	-	-	-
	पीसी 8: जूते की फिनिशिंग तकनीक को समझना तथा जूते की फिनिशिंग के लिए पर्युक्त फिनिश और रसायन के प्रकार को जानना।	10	-	-	-
	कुल मार्क	100	ना	ना	ना
सामग्री काटना TECHNIQUES	सामग्री काटने की तकनीक सिद्धांत				
	पीसी 1: जूते की आवश्यकता और उसके प्रकारों को समझें	20	-	-	-
	पीसी 2: जूते के निर्माण के लिए ऊपरी से निचले हिस्से तक काटी जाने वाली सामग्रियों को समझें।	20	-	-	-
	पीसी 3: दोषों और उपयोग योग्य क्षेत्र के आधार पर प्रदान किए गए चमड़े की गुणवत्ता की पहचान और मूल्यांकन करें	10	-	-	-
	पीसी 4: सामग्री काटने में पर्युक्त विभिन्न मशीनों के उपयोग की व्याख्या करें। काटने के औजारों की सही उपयोगिता बताएँ।	20	-	-	-
	पीसी 5: आवश्यक विनिर्देशों के अनुसार विभिन्न सामग्रियों की कटिंग तकनीकें। कटिंग से पहले तैयारी कैसे करें, इसकी व्याख्या करें। प्रभावी कटिंग के लिए सामग्री पर टेम्पलेट की नेस्टिंग का पालन करें।	20	-	-	-
	पीसी 6: ऊपरी सामग्रियों के लिए मानदंडों की गणना की प्रक्रिया को पहचानें	10	-	-	-
	सामग्री काटने की व्यावहारिक तकनीकें				
	पीसी 7: मशीन का उपयोग करके सामग्री काटते समय अपनाई जाने वाली सुरक्षा सावधानियों को समझें	-	10	-	-
	पीसी 8: गुणवत्ता के आधार पर सामग्री का चयन	-	10	-	-
	पीसी 9: खाल/त्वचा पर जूते के घटकों की विभिन्न शैलियों का घोंसला बनाना	-	15	-	-
	पीसी 10: सिंथेटिक सामग्रियों पर जूते के विभिन्न शैलियों के घटकों का नेस्टिंग	-	10	-	-
	पीसी 11: हाथ से काटने के लिए सामग्री पर टेम्पलेट के अंकन का अभ्यास	-	15	-	-
	पीसी 12: लागत निकालना और लाभ या हानि का निर्धारण करना	-	15	-	-
	पीसी 13: मशीन का उपयोग करके जूते के विभिन्न घटकों की कटिंग	-	15	-	-
पीसी 14: कटे हुए घटकों की गुणवत्ता जांच	-	10	-	-	
	कुल मार्क	100	100	ना	ना

अपर निर्माण TECHNIQUES	ऊपरी निर्माण तकनीक सिद्धांत				
	पीसी 1: ऊपरी भाग के निर्माण से पहले प्रारंभिक संचालन की आवश्यकता की व्याख्या करे	10	-	-	-
	पीसी 2: ऊपरी निर्माण में सिलाई संचालन की क्रियाविधि को समझना	10	-	-	-
	पीसी 3: ऊपरी भाग बनाने में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के टांकों और उनके धागे के बारे में बताइए।	10	-	-	-
	पीसी 4: ऊपरी निर्माण प्रक्रिया से संबंधित सिलाई और अन्य मशीनों की आवश्यकता और तंत्र को समझने में विशेषज्ञता। ऊपरी निर्माण में विभिन्न सामग्रियों के लिए सही सुई के चयन का ज्ञान।	10	-	-	-
	पीसी 5: ऊपरी निर्माण में विभिन्न सामग्रियों के लिए सही धागे के चयन पर ज्ञान।	10	-	-	-
	पीसी 6: ऊपरी निर्माण में विभिन्न सामग्रियों के लिए उपयुक्त चिपकने वाले पदार्थ के चयन पर ज्ञान।	20	-	-	-
	पीसी 7: ऊपरी भाग पर उपयुक्त फास्टनरो को लगाना।	10	-	-	-
	पीसी 8: ऊपरी निर्माण की विभिन्न शैलियों के कार्य प्रवाह का पूर्वानुमान। ऊपरी निर्माण की गुणवत्ता जाँच	20	-	-	-
	ऊपरी निर्माण तकनीक व्यावहारिक				
	पीसी 9: विभिन्न सामग्रियों पर विभिन्न सिलाई अभ्यास का अभ्यास	-	20	-	-
	पीसी 10: ऊपरी भाग के लिए प्रारंभिक कार्य मैन्युअल रूप से और मशीन दोनों से करें।	-	20	-	-
	पीसी 11: कार्यात्मक दक्षता के लिए मशीन का समायोजन	-	30	-	-
पीसी 12: सीखी गई तकनीकों के आधार पर ऊपरी शैलियों की एक श्रृंखला विकसित करें।	-	30	-	-	
	कुल मार्क	100	100	ना	ना
सेमेस्टर II					
जूते कोडांतरण TECHNIQUES	फुटवियर असेबलिंग तकनीक सिद्धांत				
	पीसी 1: चमड़े और गैर-चमड़े की सामग्रियों के लिए फुटवियर संयोजन प्रक्रिया में प्रयुक्त विभिन्न मशीनरी के अनुप्रयोग का ज्ञान।	10	-	-	-
	पीसी 2: जूते की विभिन्न संयोजन तकनीकों के लिए इनसोल के चयन के बारे में बताएं	10	-	-	-
	पीसी 3: परीक्षण मानकों के आधार पर विभिन्न सोलिंग सामग्रियों के गुणवत्ता मूल्यांकन को समझना	20	-	-	-
	पीसी 4: ऊपरी संयोजन प्रक्रिया में विभिन्न सामग्रियों के लिए उपयुक्त चिपकने वाले पदार्थ के अनुप्रयोग पर ज्ञान।	10	-	-	-
	पीसी 5: विभिन्न फुटवियर संयोजन तकनीकों को समझना। विभिन्न निर्माणों के लिए इनसोल और सोलिंग सामग्रियों की संरचना, विशेषताएँ और उपयोग।	20	-	-	-
	पीसी 6: फुटवियर असेबलिंग प्रक्रिया में पूर्ण जूता निर्माण और गुणवत्ता जांच बिंदुओं के कार्य प्रवाह का वर्णन करें	10	-	-	-
	पीसी 7: फुटवियर फिनिश तकनीक पर ज्ञान	10	-	-	-
	पीसी 8: आवश्यक गुणवत्ता प्राप्त करने के लिए मशीन रखरखाव, विभिन्न वस्तुओं के विनिर्देशों के बारे में जाने	10	-	-	-
	जूते जोड़ने की व्यावहारिक तकनीकें				
	पीसी 1: संयोजन प्रक्रिया के लिए ऊपरी भाग की कंडीशनिंग	-	10	-	-
	पीसी 2: असेबलिंग प्रक्रिया को मैन्युअल रूप से प्रदर्शित करें	-	20	-	-
	पीसी 3: पोस्ट असेबलिंग ऑपरेशन करें	-	20	-	-
	पीसी 4: फुटवियर फिनिशिंग ऑपरेशन करें	-	20	-	-
	पीसी 5: जूतों का निरीक्षण करना सीखें	-	20	-	-
	पीसी 6: पैकेजिंग और प्रस्तुति तकनीकों का कार्यान्वयन	-	10	-	-
		कुल मार्क	100	100	ना
उभरते तकनीकी	उभरती हुई प्रौद्योगिकी				
	पीसी 1: फुटवियर निर्माण में उभरती प्रौद्योगिकियों पर ज्ञान	10	-	-	-

	पीसी 2: उन्नत प्रौद्योगिकियों का उपयोग करके फुटवियर डिजाइन के विकास के बारे में ज्ञान	30	-	-	-
	पीसी 3: नई क्रांतिकारी प्रक्रिया की व्याख्या करें	30	-	-	-
	पीसी 4: नई तकनीकों के बारे में जाने	30	-	-	-
	कुल मार्क	100	ना	ना	ना
लागू प्रबंध	अनुप्रयुक्त प्रबंधन सिद्धांत				
	पीसी 1: प्रबंधन के महत्व, कार्यों, स्तरों और सिद्धांत तथा अवधारणाओं, विभागीकरण, संगठन संरचना के रूपों को समझना	20	-	-	-
	पीसी 2: किसी संगठन में लोगों की भरती, चयन और प्रशिक्षण कैसे करें तथा प्रदर्शन मूल्यांकन कैसे करें, इसका प्रदर्शन करें।	20	-	-	-
	पीसी 3: सामग्री प्रबंधन का अनुसरण करने में सक्षम तथा सामग्री नियोजन और नियंत्रण करने का तरीका जानने वाला।	20	-	-	-
	पीसी 4: एक स्थायी उत्पादन इकाई बनाने में जनशक्ति, मशीनरी और धन के कुशल उपयोग की समझ।	20	-	-	-
	पीसी 5: लागत और वित्तीय विश्लेषण करें।	20	-	-	-
	कुल मार्क	100	ना	ना	ना
क्यूएमएस/क्यूटी औजार	क्यूएमएस/क्यूटी उपकरण सिद्धांत				
	पीसी 1: गुणवत्ता का अर्थ और गुणवत्ता के लाभों को समझना	10	-	-	-
	पीसी 2: कारखाने में अपव्यय को समाप्त करने के लिए लीन अवधारणा को लागू करें।	20	-	-	-
	पीसी 3: गुणवत्ता सुधार के तरीकों को समझें	10	-	-	-
	पीसी 4: उत्पादों की गुणवत्ता में सुधार के लिए ऊपरी और पूर्ण जूता बनाने में गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण लागू करें।	10	-	-	-
	पीसी 5: ऊपरी और पूर्ण जूता बनाने में सभी तकनीकी प्रक्रिया में शामिल प्रक्रिया नियंत्रण की निगरानी करें।	10	-	-	-
	पीसी 6: ग्राहकों की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आईएसओ 9000 को लागू करना	10	-	-	-
	पीसी 7: फुटवियर उद्योग में 5एस, काइजेन और गुणवत्ता सर्कल गतिविधियों का अनुप्रयोग	10	-	-	-
	पीसी 8: उत्पादन में शामिल सभी कर्मियों में ईएमएस के बारे में जागरूकता पैदा करना	10	-	-	-
	पीसी 9: फुटवियर क्षेत्र में सुरक्षा उपायों का पालन करना।	10	-	-	-
	कुल मार्क	100	ना	ना	ना
रोजगार योग्यता y कौशल	रोजगार कौशल और उद्यमिता सिद्धांत				
	पीसी 1: एमएस ऑफिस के प्रमुख अनुप्रयोगों की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पीसी 2: ई-कॉमर्स के विभिन्न प्रकारों की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पीसी 3: खुदरा विक्रेताओं और ग्राहकों के लिए ई-कॉमर्स के लाभों की सूची बनाएं	4	-	-	-
	पीसी 4: चर्चा करें कि डिजिटल इंडिया अभियान भारत में ई-कॉमर्स को बढ़ावा देने में कैसे मदद करेगा	4	-	-	-
	पीसी 5: विभिन्न मामलों से संबंधित आवेदन पत्र लिखें।	4	-	-	-
	पीसी 6: सकारात्मक दृष्टिकोण की शक्ति और प्रतिबद्धता के महत्व को समझाएँ	4	-	-	-
	पीसी 7: प्रेरणा और स्वयं को प्रेरित करने के तरीके और व्यक्तिगत लक्ष्य निर्धारण की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पीसी 8: संचार के प्रभावी स्तर की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पीसी 9: संचार और तकनीकी संचार के महत्व की व्याख्या करें?	4	-	-	-
	पी.सी. 10: सुनने के कौशल की विधियों की व्याख्या करें।	4	-	-	-
	पीसी 11: बायोडाटा, सी.वी. और रिज्यूम के बीच अंतर स्पष्ट करें।	4	-	-	-
	पीसी 12: मौखिक और गैर-मौखिक संचार की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पी.सी. 13: बताएं कि साक्षात्कार का सामना कैसे करें।	4	-	-	-
पीसी 14: टीम वर्क, समूह कार्य, टीम निर्माण प्रक्रिया की व्याख्या करें	4	-	-	-	

	पीसी 15: टीम संघर्षों को कैसे कम करें	4	-	-	-
	पीसी 16: नैतिकता और मूल्यों की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पीसी 17: उद्यमिता की अवधारणा और उद्यमिता बनाम प्रबंधन की व्याख्या करें	4	-	-	-
	पीसी 18: नया व्यवसाय स्थापित करने के लिए परियोजना रिपोर्ट तैयार करने की प्रक्रिया समझाइए	4	-	-	-
	पीसी 19: स्वरोजगार के लिए विभिन्न योजनाओं और संस्थानों जैसे एमएसएमई, डीआईसी, एनएसआईसी, सिडबी आदि की भूमिका की व्याख्या करें।	4	-	-	-
	पीसी 20: स्टार्टअप को समर्थन देने में वित्तीय संस्थान की भूमिका	4	-	-	-
	पीसी 21: पैसे बचाने के महत्व पर चर्चा करें	4	-	-	-
	पीसी 22: बैंक खातों के मुख्य प्रकारों पर चर्चा करें	4	-	-	-
	पीसी 23: स्थिर और परिवर्तनीय लागतों के बीच अंतर करें	4	-	-	-
	पीसी 24: विभिन्न प्रकार के बीमा उत्पादों का वर्णन करें	4	-	-	-
	पीसी 25: इलेक्ट्रॉनिक फंड ट्रांसफर के मुख्य प्रकारों पर चर्चा करें	4	-	-	-
	कुल मार्क	100	ना	ना	ना
संयंत्र में प्रशिक्षण	इनप्लान्ट प्रशिक्षण				
	पीसी 1: फुटवियर उद्योग में लागू गुणवत्ता नियंत्रण को समझना	-	25	-	-
	पीसी 2: उत्पादन मंजिल में उत्पादन नियंत्रण गतिविधियाँ निष्पादित करें	-	25	-	-
	पीसी 3: सामग्री नियंत्रण करें	-	25	-	-
	पीसी 4: उत्पाद रेंज को आगे बढ़ाएं	-	25	-	-
	कुल मार्क	ना	100	ना	ना
	कुल योग	900	500	ना	ना

अनुलग्नक: मूल्यांकन रणनीति

इस खंड में कार्यक्रम की अपेक्षित योग्यताओं के आधार पर उम्मीदवार का मूल्यांकन करने के लिए सूचना की पहचान, एकत्रीकरण और व्याख्या करने की प्रक्रियाएं शामिल हैं। *दिए गए टेम्पलेट में विस्तृत मूल्यांकन रणनीति का उल्लेख करें।* <1. मूल्यांकन प्रणाली अवलोकन:

- मूल्यांकन के लिए ईमेल के माध्यम से केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा सेल को बैच सौंपे गए।
- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ संबंधित टीसी/एबी को मूल्यांकन पुष्टिकरण भेजता है।
- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ ऑनलाइन/ऑफलाइन मोड के माध्यम से संबंधित टीसी/एबी पर मूल्यांकन करने के लिए प्रमाणित मूल्यांकनकर्ता को तैनात करता है।
- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ और संबंधित टीसी/एबी आंतरिक परीक्षा प्रकोष्ठ मूल्यांकन प्रक्रिया और रिकॉर्ड की निगरानी करते हैं।

2. परीक्षण वातावरण:

- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ मूल्यांकन स्थान, तिथि और समय की पुष्टि करता है।
- अभ्यर्थियों की संख्या 30 से अधिक होने पर मूल्यांकन के लिए अलग-अलग मूल्यांकनकर्ता नियुक्त किये जाते हैं।
- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ और संबंधित मूल्यांकनकर्ता पुष्टि करते हैं कि उम्मीदवारों को सिद्धांत और व्यावहारिक मूल्यांकन पूरा करने के लिए आवंटित समय सही है।

3. मूल्यांकन गुणवत्ता आश्वासन स्तर/ढांचा:

- प्रत्येक टीसी अलग-अलग विषय सिद्धांत और अभ्यास के लिए प्रश्न बैंक को अलग से प्रस्तुत करता है, केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा सेल को प्रस्तुत करता है और इसे केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा सेल समिति के सदस्यों द्वारा सत्यापित किया जाता है।
- प्रश्नों को निर्दिष्ट मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार मैप किया जाता है।
- सभी मूल्यांकनकर्ता और प्रशिक्षक निर्दिष्ट कार्य करने के लिए अच्छी तरह से योग्य और प्रशिक्षित हैं।

4. साक्ष्य के प्रकार या साक्ष्य-एकत्रण प्रोटोकॉल:

- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ द्वारा संबंधित टीसी और मूल्यांकनकर्ता को ऑनलाइन लिंक भेजा जाता है। मूल्यांकन स्थल से मूल्यांकनकर्ता की रिपोर्टिंग का सत्यापन केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ द्वारा ऑनलाइन मीटिंग लिंक के माध्यम से किया जाता है। छात्रों को केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ द्वारा सत्यापन के लिए ऑनलाइन लिंक से भी जुड़ना होगा।
- मूल्यांकन तस्वीरें केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा सेल के साथ साझा की जाती हैं और संबंधित टीसी के साथ भी साझा की जाती हैं।

5. सत्यापन या वैधीकरण की विधि:

- केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ द्वारा संबंधित टीसी और मूल्यांकनकर्ता को ऑनलाइन लिंक भेजा जाता है। मूल्यांकन स्थल से मूल्यांकनकर्ता की रिपोर्टिंग का सत्यापन केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ द्वारा ऑनलाइन मीटिंग लिंक के माध्यम से किया जाता है। छात्रों को केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ द्वारा सत्यापन के लिए ऑनलाइन लिंक से भी जुड़ना होगा।

6. मूल्यांकन दस्तावेजीकरण, संग्रहण और पहुँच की विधि

- मूल्यांकन रिकॉर्ड केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा सेल के साथ साझा किए जाते हैं और संबंधित टीसी में भी संग्रहीत किए जाते हैं।
- मूल्यांकनकर्ता मूल्यांकन रिपोर्ट भरता है और केंद्रीय एमएसएमई एनएसक्यूएफ परीक्षा प्रकोष्ठ के साथ साझा करता है।

काम पर:

1. प्रत्येक मॉड्यूल (जिसमें ऑटोमोटिव सर्विस असिस्टेंट तकनीशियन की जॉब प्रोफाइल शामिल है) का अलग से मूल्यांकन किया जाएगा।
2. ओ.जे.टी. को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए अभ्यर्थी को प्रत्येक मॉड्यूल में 60% अंक प्राप्त करने होंगे।
3. मूल्यांकन के उपकरण जिनका उपयोग यह आकलन करने के लिए किया जाएगा कि क्या उम्मीदवार के पास ग्राहकों के साथ व्यवहार करने, जरूरतों और अपेक्षाओं को समझने, ग्राहक का आकलन करने और प्रभावी ढंग से सॉफ्ट स्किल्स का प्रदर्शन करने के लिए वांछित कौशल और शिष्टाचार है:
 - OJT के दौरान प्रशिक्षुओं के वीडियो
4. प्रत्येक मॉड्यूल का मूल्यांकन यह सुनिश्चित करेगा कि अभ्यर्थी निम्नलिखित में सक्षम है:
 - ग्राहकों के साथ प्रभावी जुड़ाव
 - विभिन्न औजारों और उपकरणों की कार्यप्रणाली को समझें।

अनुलग्नक: मिश्रित शिक्षा

मिश्रित शिक्षण अनुमानित अनुपात और अनुशंसित उपकरण:

एनसीवीईटी "व्यावसायिक शिक्षा, प्रशिक्षण और कौशल विकास हेतु मिश्रित शिक्षा हेतु दिशानिर्देश" देखें

पर:<https://ncvet.gov.in/sites/default/files/Guidelines%20for%20Blended%20Learning%20for%20Vocational%20Education,%20Training%20&%20Skillling.pdf>

क्र. सं.	योग्यता के घटकों का चयन करें	अनुशंसित उपकरणों की सूची बनाएं - सभी चयनित घटकों के लिए	ऑफलाइन ऑनलाइन अनुपात
1	<input type="checkbox"/> सिद्धांत/ व्याख्यान - सैद्धांतिक और वैचारिक ज्ञान प्रदान करना		40: 60
2	<input type="checkbox"/> शिक्षार्थियों को सॉफ्ट स्किल्स, जीवन कौशल और रोजगार कौशल प्रदान करना/मार्गदर्शन प्रदान करना		100: 0
3	<input type="checkbox"/> शिक्षार्थियों को व्यावहारिक प्रदर्शन दिखाना		100: 0
4	<input type="checkbox"/> व्यावहारिक कौशल प्रदान करना/ प्रयोगशाला कार्य/ कार्यशाला/ कार्यशाला प्रशिक्षण		100: 0
5	<input type="checkbox"/> ट्यूटोरियल/ असाइनमेंट/ ड्रिल/ अभ्यास		100: 0
6	<input type="checkbox"/> प्रोक्टर्ड मॉनिटरिंग/मूल्यांकन/मूल्यांकन/परीक्षाएं		100: 0
7	<input type="checkbox"/> नौकरी पर प्रशिक्षण (ओजेटी)/ परियोजना कार्य इंटरनशिप/ प्रशिक्षुता प्रशिक्षण	ना	100: 0

अनुलग्नक: संक्षिप्त नाम और शब्दावली

परिवर्णी शब्द

परिवर्णी शब्द	विवरण
आ	मूल्यांकन एजेंसी
अब	देता शरीर
आईएससीओ	व्यवसायों का अंतर्राष्ट्रीय मानक वर्गीकरण
एनसीओ	व्यवसायों का राष्ट्रीय वर्गीकरण
एनसीआरएफ	राष्ट्रीय ऋण ढांचा
ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनक्यूआर	राष्ट्रीय योग्यता रजिस्टर
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा

ओजेटी	नौकरी के प्रशिक्षण पर
-------	-----------------------

शब्दकोष

अवधि	विवरण
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	एनओएस किसी विशेष कार्य में लगे व्यक्ति से अपेक्षित मापनीय प्रदर्शन परिणामों को परिभाषित करते हैं। वे सूचीबद्ध करते हैं कि उस कार्य को करने वाले व्यक्ति को क्या जानना और क्या करना चाहिए।
योग्यता	मूल्यांकन और सत्यापन प्रक्रिया का एक औपचारिक परिणाम जो तब प्राप्त होता है जब एक सक्षम निकाय यह निर्धारित करता है कि किसी व्यक्ति ने दिए गए मानकों के अनुसार सीखने के परिणाम प्राप्त कर लिए हैं।
योग्यता फाइल	योग्यता फाइल एक टेम्पलेट है जिसे NSQF अनुपालन के दृष्टिकोण से किसी योग्यता की आवश्यक जानकारी एकत्र करने के लिए डिज़ाइन किया गया है। योग्यता फाइल आमतौर पर योग्यता प्रदान करने वाली संस्था द्वारा प्रस्तुत की जाएगी।
क्षेत्र	व्यावसायिक गतिविधियों का उनके मुख्य आर्थिक कार्य, उत्पाद, सेवा या प्रौद्योगिकी के आधार पर समूहीकरण।
दीर्घकालिक प्रशिक्षण	दीर्घकालिक कौशल का अर्थ है एक वर्ष या उससे अधिक समय के लिए किया गया कोई भी व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम। https://ncvet.gov.in/sites/default/files/NCVET.pdf

NSQF APPROVED